

GC6160

BEDIENUNGSANLEITUNG / ERSATZTEILKATALOG



HOCHGESCHWINDIGKEITSNADELTRANSPORTMASCHINE

TYPICAL

WICHTIGE SICHERHEITSANWEISUNGEN

Nähanlagen die für den Einbau dieser Nähmaschinen vorgesehen sind, dürfen erst in Betrieb genommen werden, nachdem sichergestellt ist, dass sie den Sicherheitsvorschriften des betreffenden Landes entsprechen. Bis dahin ist technischer Service für diese Nähanlagen ebenfalls verboten.

1. Beachten Sie die grundsätzlichen Sicherheitsmaßnahmen, einschließlich der folgenden, wann immer Sie die Maschine benutzen.
2. Lesen Sie vor Benutzung der Maschine sämtliche Anleitungen, einschließlich dieser Bedienungsanleitung durch. Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung außerdem so auf, dass sie bei Bedarf jederzeit griffbereit ist.
3. Nehmen Sie die Maschine erst in Betrieb, nachdem sichergestellt ist, dass sie den in Ihrem Land gültigen Sicherheitsvorschriften/-normen entspricht.
4. Alle Sicherheitseinrichtungen müssen angebracht sein, wenn die Maschine betriebsbereit oder in Betrieb ist. Der Betrieb ohne die vorgeschriebenen Sicherheitseinrichtungen ist unzulässig.
5. Die Maschine darf nur von entsprechend geschultem Personal bedient werden.
6. Tragen Sie zu Ihrer Sicherheit bei langen Haaren ein Haarnetz, damit diese sich nicht in beweglichen Teilen verfangen können.
7. Zu Ihrem persönlichen Schutz empfehlen wir, eine Schutzbrille zu tragen.
8. Achten Sie darauf, dass sich im Arbeitsbereich der Maschine keine anderen Personen aufhalten.
9. In den folgenden Fällen ist der Netzschalter auszuschalten, oder der Netzstecker der Maschine von der Steckdose abzuziehen.
 - 9.1. Zum Einfädeln von Nadel(n), Greifer, Spreizer usw. und Auswechseln der Spule
 - 9.2. Zum Auswechseln von Teilen wie Nadel, Nähfuß, Stichplatte, Greifer, Spreizer, Transporteur, Nadelschutz, Abkanter, Stoffführung usw.
 - 9.3. Für Reparaturarbeiten
 - 9.4. Bei Verlassen des Arbeitsplatzes und unbeaufsichtigtem Arbeitsplatz.
 - 9.5. Bei Verwendung von Kupplungsmotoren ohne Bremsbetätigung muss bis zum vollständigen Stillstand des Motors gewartet werden.
10. Sollte Öl, Schmierfett usw., das für die Maschine und Geräte verwendet wird, in Ihre Augen oder auf Ihre Haut geraten, oder sollten Sie versehentlich eine dieser Flüssigkeiten schlucken, waschen Sie die betroffenen Bereiche sofort bzw. suchen Sie einen Arzt auf.
11. Eingriffe an stromführenden Teilen und Vorrichtungen bei ein- oder ausgeschalteter Maschine sind verboten.
12. Reparatur-, Umbau- und Einstellarbeiten dürfen nur von entsprechend ausgebildeten Technikern oder speziell geschultem Personal durchgeführt werden. Für Reparaturen dürfen nur von TYPICAL vorgeschriebene Ersatzteile verwendet werden.
13. Allgemeine Wartungsarbeiten und Inspektionen müssen von entsprechend ausgebildetem Personal durchgeführt werden.
14. Reparaturen und Wartungsarbeiten an elektrischen Bauteilen dürfen nur von qualifizierten Elektrikern oder unter der Aufsicht und Anleitung speziell schulten Personals durchgeführt werden. Sollte ein Fehler in einem elektrischen Bauteile festgestellt werden, ist die Maschine unverzüglich abzustellen.
15. Vor der Durchführung von Reparatur- und Wartungsarbeiten an Maschinen, die mit Druckluftteilen (z.B. Luftzylinder) ausgestattet sind, muss der Luftkompressor von der Maschine getrennt und die Druckluftversorgung abgeschaltet werden. Noch vorhandener Restdruck nach dem Trennen des Luftkompressors von der Maschine muss abgelassen werden. Ausgenommen hiervon sind nur Einstellungen und Leistungsprüfungen, die von entsprechend ausgebildeten Technikern oder speziell geschultem Personal durchgeführt werden.
16. Die Maschine ist während des ganzen Benutzungszeitraums regelmäßig zu reinigen.
17. Eine Erdung der Maschine ist stets notwendig, um den Betrieb der Maschine zu gewährleisten. Die Maschine muss in einer Umgebung betrieben werden, die frei von starken Störungsquellen, wie z.B. Hochfrequenz-Schweißgeräten, ist.
18. Ein passender Netzstecker muss von einem Elektriker am Netzkabel der Maschine angebracht werden. Der Netzstecker darf nur an eine geerdete Steckdose angeschlossen werden.
19. Die Maschine darf außer zu dem vorgesehenen Zweck nicht anderweitig benutzt werden.
20. Umbauarbeiten oder Änderungen der Maschine müssen gemäß den Sicherheitsvorschriften/-normen unter Beachtung aller zutreffenden Sicherheitsmaßnahmen durchgeführt werden. TYPICAL übernimmt keine Verantwortung für Schäden, die durch Umbau oder Änderung der Maschine verursacht wurden.

Inhaltsverzeichnis

WICHTIGE SICHERHEITSANWEISUNGEN.....	FEHLER! TEXTMARKE NICHT DEFINIERT.
AUFFÜLLEN VON MASCHINENÖL.....	5
ÖLMENGE AM UMLAUFGREIFER EINSTELLEN.....	5
ÖLPUMPENEINSTELLUNG.....	5
EINSETZEN DER NADEL.....	5
VERBINDEN DES KUPPLUNGSHEBELS MIT DEM PEDAL.....	6
KEILRIEMENABDECKUNG ANBRINGEN.....	6
ÖFFNUNGSZEIT DER SPANNUNGSSCHEIBE EINSTELLEN.....	6
EINFÄDELN.....	7
INSTALLATION UND EINSTELLUNG DES SPULERS.....	7
DRÜCKERFUßDRUCK EINSTELLEN.....	8
FADENSPANNUNG EINSTELLEN.....	8
SYNCHRONISIEREN VON NADEL UND GREIFER.....	9
EINSTELLEN DER STICHLÄNGE BEIM RÜCKWÄRTSNÄHEN.....	9
SYNCHRONISATION VON NADELTRANSPORT MIT DEM TRANSPORTEUR.....	9
STICHLÄNGENFEHLER REGULIEREN.....	10
HORIZONTALE REGULIERUNG DES TRANSPORTEURS.....	10
REGELMÄßIGE REINIGUNG.....	10
ERSATZTEILKATALOG.....	11
Der Freiarm und seine Ersatzteile.....	12
Die Nadelmechanik (1).....	15

Die Nadelmechanik (2).....	17
Ober- und Vertikalwelle.....	19
Der Greifermechanismus.....	21
Transport- und Nähfußmechanismus	23
Stichlängenregulierung.....	25
Nähfußmechanismus.....	27
Ölschmierung und sein Mechanismus.....	28
Die Ölwanne und anderes Zubehör.....	29
Tischspuler und Garnständer	30
Zubehör.....	31
TECHNISCHE DETAILS DER MASCHINEN	32

Auffüllen von Maschinenöl

1) Der Ölstand in der Ölwanne sollte zwischen den beiden Marken **A** und **B**, wie in Bild 2 gezeigt, liegen. Die Marke **A** zeigt den maximalen Ölstand, die Marke **B** den minimalen Stand. Sollte der Ölstand unter die Marke **B** fallen füllen Sie bitte umgehend Öl nach.

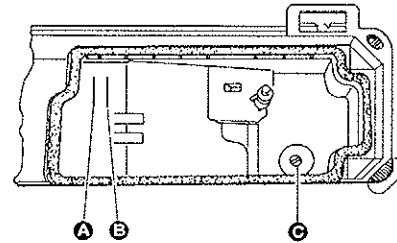


Bild 2

2) Wenn sie Öl auffüllen, lassen Sie das Öl über die Ölablassschraube **C** komplett ab, reinigen Sie die Ölwanne und schließen sie die Ölablassschraube wieder. Dann befüllen Sie die Ölwanne mit neuem Öl.

Ölmenge am Umlaufgreifer einstellen

Stellen Sie die Ölmenge am Umlaufgreifer mit der Stellschraube **A** ein. Drehen der Schraube **A** im Uhrzeigersinn (in Richtung **B**) um die Ölmenge zu erhöhen, entgegen dem Uhrzeigersinn (in Richtung **C**) um die Ölmenge zu verringern.

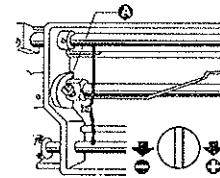


Bild 3

Ölpumpeneinstellung

Im Normalbetrieb ist das Einstellen der Ölpumpe nicht erforderlich. Wenn die Ölspritzer im Schaufenster nicht ausreichend sind, verringern sie die Öffnungsweite des Schmierlochs.

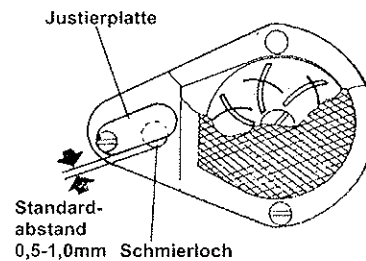


Bild 4

Einsetzen der Nadel

Das Handrad drehen, bis die Nadelstange den höchsten Punkt ihres Hubs erreicht. Die Schraube lösen und die Nadel so halten, dass ihre Aussparung **A** genau nach links zeigt. Die Nadel nach oben bis zum Anschlag in die Bohrung der Nadelstange einschieben. Schraube anziehen. Prüfen Sie ob die Aussparung der Nadel nach links zeigt.

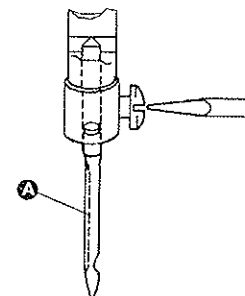


Bild 5

Verbinden des Kupplungshebels mit dem Pedal

Der Neigungswinkel des Pedals sollte optimal bei 15° liegen.

Stellen sie die Kupplung so ein, das der Kupplungshebel **C** so mit dem Zughaken **B** verbunden wird, wie in Bild 6 zu sehen.

Die Riemenscheibe sollte sich in Uhrzeigerrichtung (wenn Sie von außen auf die Scheibe schauen) drehen. Die Drehrichtung des Motors können sie dadurch umkehren, indem sie den Stecker um 180° gedreht in die Steckdose stecken.

Die Spannung des Keilriemens **F** können Sie einstellen, indem sie den Motor herauf oder herunterstellen.

Die richtige Spannung des Keilriemens haben Sie wenn er sich um 10 bis 20 mm, durch drücken mit dem Finger auf die Mitte des Keilriemens, bewegen lässt.

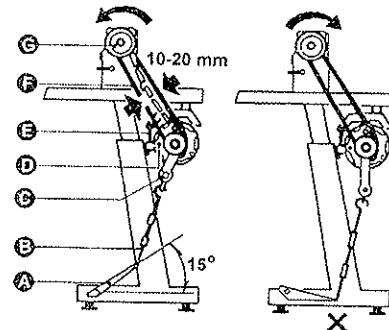


Bild 6

Keilriemenabdeckung anbringen

Aus Sicherheitsgründen muss die Keilriemenabdeckung immer angebracht werden.

Befestigen Sie die Abdeckung **C** mit den Schrauben **A** und **B**, und die Abdeckung **E** mit der Schrauben **D**.

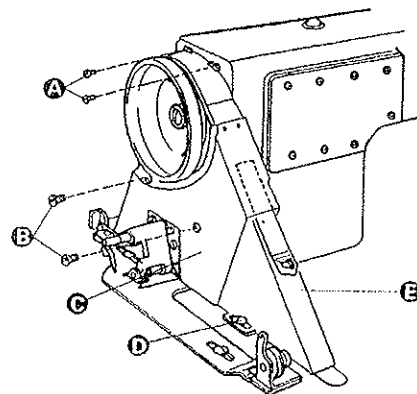


Bild 7

Öffnungszeit der Spannungsscheibe einstellen

Die Öffnungszeit der Spannungsscheibe kann wie folgt eingestellt werden:

1) Entfernen Sie den Gummistopfen auf der Rückseite des Arms und lösen Sie die Schraube **A** des Kniehebels.

2) Bewegen Sie die Spannungsnocke nach links für das frühere oder nach rechts für das spätere Öffnen. Die Anpassung wird erleichtert, wenn sie einen Block unter den Fußhebel stellen.

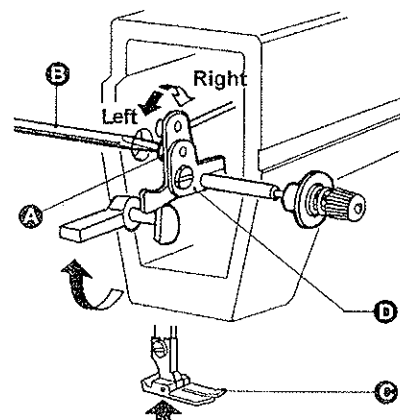


Bild 8

Einfädeln

Um den Nähfaden einzufädeln heben Sie die Nadelstange bis ganz nach Oben an. Fädeln Sie den Faden wie in Bild 9 gezeigt ein. Um den Unterfaden hoch zuholen, drehen sie am Handrad solange bis die Nadel einmal abgesenkt und wieder an ihrer höchsten Position steht. Ziehen Sie die Enden des Ober- und Unterfadens nach vorne, unter dem Nähfuß hervor.

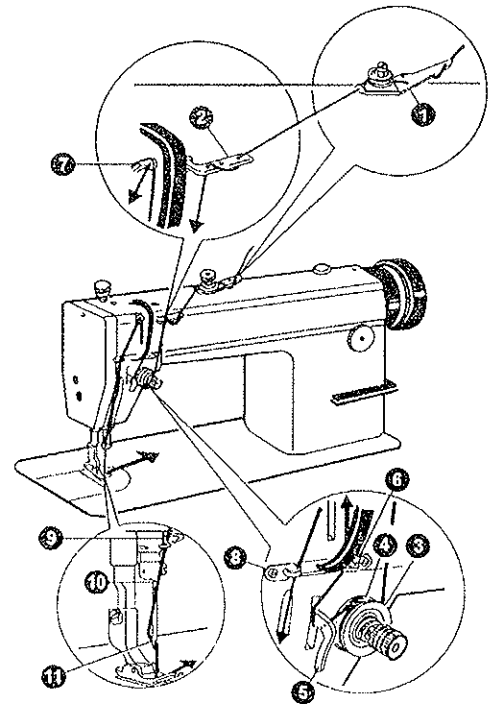


Bild 9

Installation und Einstellung des Spulers

Die Spuler-Rolle richtet sich am Keilriemen aus, und es sollte etwas Abstand zwischen ihnen geben. Wenn der Spuler-Halt-Hebel niedergedrückt wird, sollte der Keilriemen mit der Spuler-Rolle in Verbindung treten, damit der Spuler durch den Keilriemen angetrieben werden kann. Der Faden auf der Spule sollte ordentlich und dicht gespult sein. Wenn das nicht der Fall sein sollte, muss die Spannung reguliert werden. Dazu die Spannungsstellschraube **A** von der Spuler-Spannungsklammer drehen. Wenn der Faden auf der Spule nicht eine zylindrische Gestalt hat (wie gezeigt in Bild 10a), Schraube **B** von der Spuler-Spannungsklammer lösen und die Klammer **C** nach links oder nach rechts bewegen. Wenn der Faden wie in Bild 10b gewickelt ist, muss die Klammer nach rechts bewegt werden. Wenn der Faden wie in Bild 10c gewickelt wurde muss die Klammer nach links verschoben werden. Nach der Positionierung der Klammer, ziehen Sie die Schraube **B** wieder an. Überfüllen Sie die Spule nicht. Die optimale Fadenmenge auf der Spule beträgt 80% der Spulenkapazität. Das können Sie mit der Schraube **E** des Spuler-Halt-Hebels regulieren.

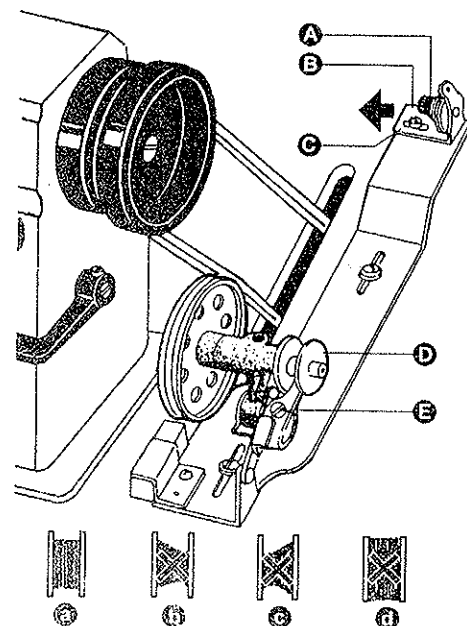


Bild 10

Drückerfußdruck einstellen

Der Druck des Nähfußes wird in Abhängigkeit der Dicke von zu nähenden Materialien reguliert.

Lösen Sie zuerst die Kontermutter **A**.

Um den Druck, für schwere Materialien, zu erhöhen drehen Sie wie in Bild 11a gezeigt die Drückerfederschraube in Uhrzeigerrichtung.

Für leichte Materialien drehen Sie die Schraube gegen die Uhrzeigerrichtung (Bild 11b).

Ziehen Sie anschließend die Kontermutter **A** wieder an.

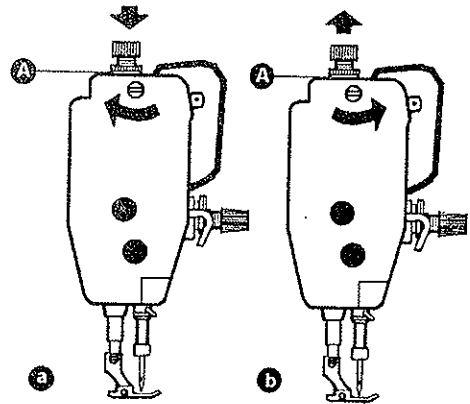


Bild 11

Fadenspannung einstellen

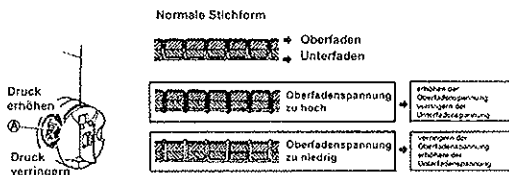


Bild 12

Die Fadenspannung des Ober- und Unterfadens sollten aufeinander abgestimmt sein. Aus Bild 12 können sie das Zusammenspiel erkennen. Um die Spannung des Spulenfadens zu regulieren drehen sie die Schraube A in die entsprechende Richtung.

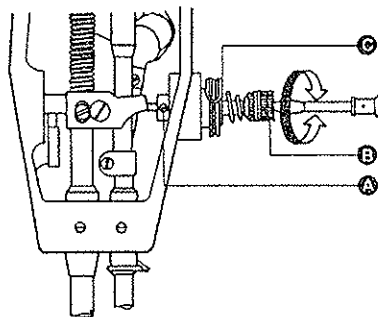


Bild 13

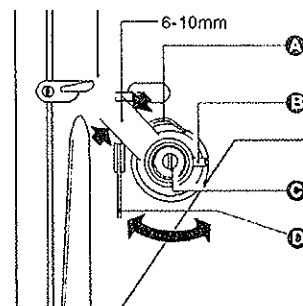


Bild 14

Durch drehen der Fadenspannungsmutter 2 im Uhrzeigersinn wird die Nadelfadenspannung erhöht. Durch drehen der Mutter 2 im Gegenuhrzeigersinn (in Richtung D) wird die Nadelfadenspannung verringert

Synchronisieren von Nadel und Greifer

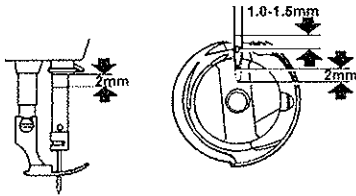


Bild 15

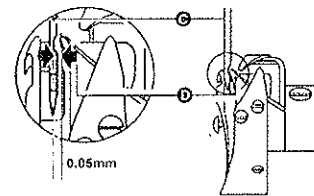


Bild 16

Die Synchronisierung von Nadel und Greifer folgendermaßen einstellen:

Das Handrad drehen, um die Nadelstange auf den Tiefpunkt ihres Hubes abzusenken. Die Greiferspitze des Spulenträgers sollte in der Mitte der Nadelflucht und 1,0-1,5mm oberhalb des Nadelöhres liegen (Bild 15).

Der Arbeitsraum zwischen dem unteren Ende der Nadel und der Greiferspitze sollte 0,05mm (Bild 16) betragen.

Model	6160	6160H	6160B
A	2,2mm	2,2mm	2,4mm

Einstellen der Stichlänge beim Rückwärtsnähen

Die Stichlänge kann mit dem Einstellrad A eingestellt werden. Das Maß können Sie an der Skala auf dem Einstellrad erkennen. Wenn der Schalthebel C gedrückt wird führt die Maschine augenblicklich Rückwärtsstiche aus. Sobald sie den Schalthebel loslassen, führt die Maschine wieder Vorwärtsstiche aus.

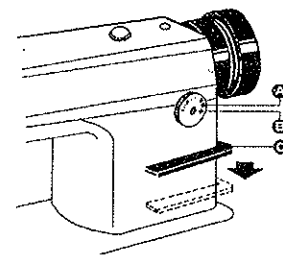


Bild 17

Synchronisation von Nadeltransport mit dem Transporteur

Um die Transporteur-Position C zu regulieren, öffnen Sie zuerst die zwei Schrauben F. Drehen Sie das Handrad mit der Hand soweit bis die Nadel A die Oberfläche des Transporteurs erreicht. Schrauben wieder anziehen. Die Spitzen des Transporteurs C sollten mit der Stichplatte bündig abschließen.

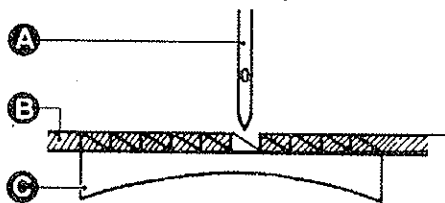


Bild 18

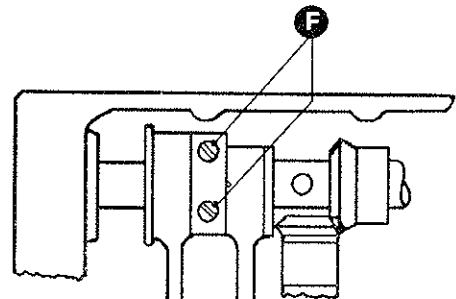


Bild 19

Stichlängenfehler regulieren

Lösen Sie Schraube **A**, um die Stichlängen Anpassungsnocke **B** zu regulieren. Drehen Sie sie nach rechts, um die Stichlänge beim vorwärtsnähen zu verringern und beim rückwärtsnähen länger zu machen; drehen Sie es nach links, um die Stichlänge beim vorwärtsnähen länger zu machen, und beim rückwärtsnähen zu verkürzen.

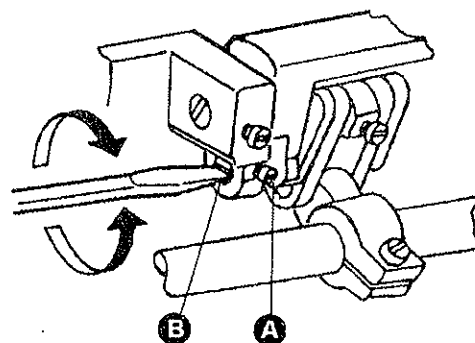


Bild 20

Horizontale Regulierung des Transporteurs

Erhöhen Sie die Vorderseite des Transporteurs, um Faltenbildung des Stoff zu verhindern, Senken sie die Vorderseite des Transporteurs ab, um ein Überlaufen des Stoffs am Faden zu verhindern.

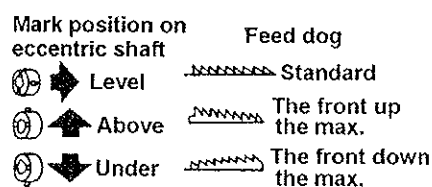


Bild 21

Regelmäßige Reinigung

- 1) der Maschine
 - a) entfernen Sie die Stichplatte und reinigen Sie den Transporteur
 - b) beim Zusammenbau bitte die Schrauben zuerst 2-3 Umdrehungen mit der Hand eindrehen um sie danach mit einem Schraubendreher anzuziehen.
 - c) Schwenken Sie den Maschinenkopf nach hinten und reinigen Sie den Greifer und die Spulenkapsel.
- 2) und Instandhaltung des Motors:
Entfernen Sie alle 1-2 Monate den Staub aus dem Motorfilter (Wenn die Kühlung nicht ausreichend ist, kann es zur Überhitzung des Motors kommen).
- 3) der Steuerung
Entfernen Sie Staub vom Steuerungsstecker. (Wenn der Stecker mit Staub bedeckt ist, kann es zu Fehlern kommen)

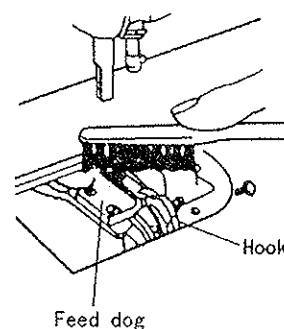


Bild 47

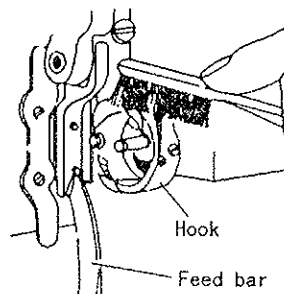


Bild 48

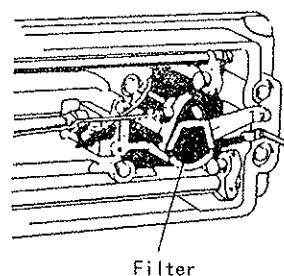
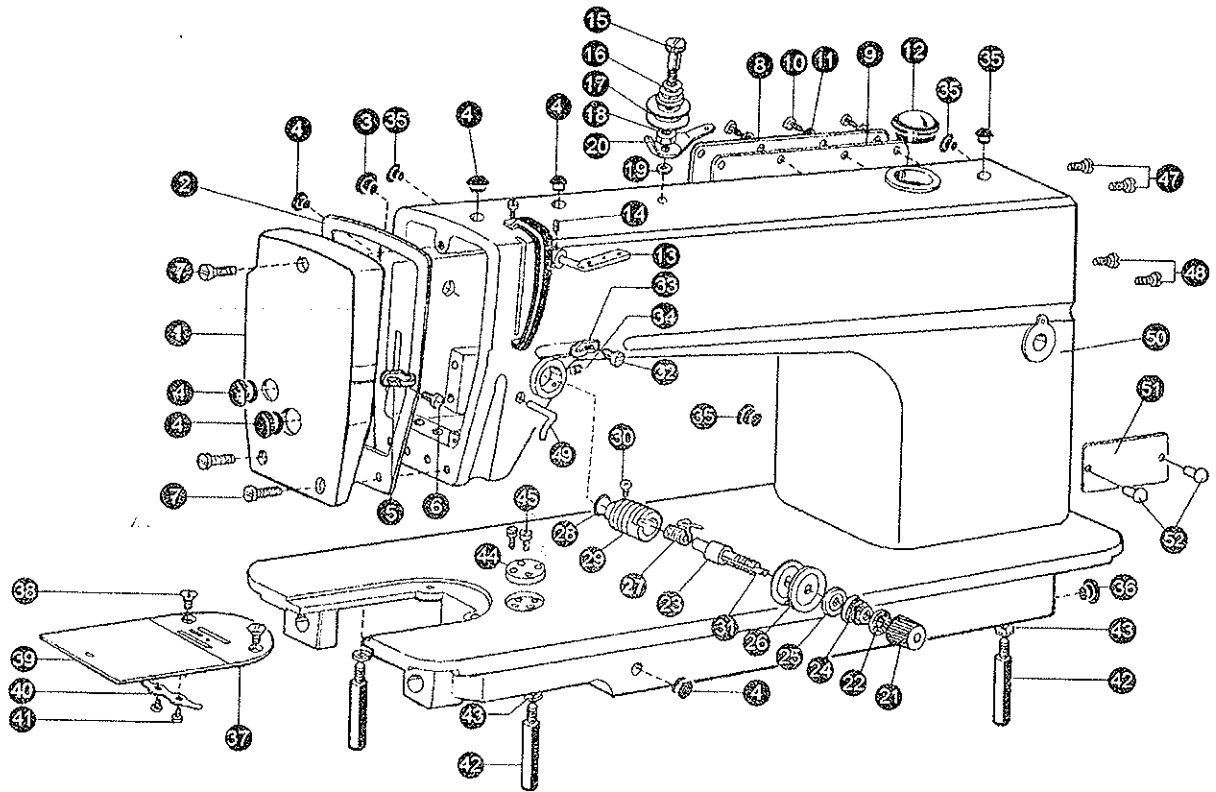


Bild 49

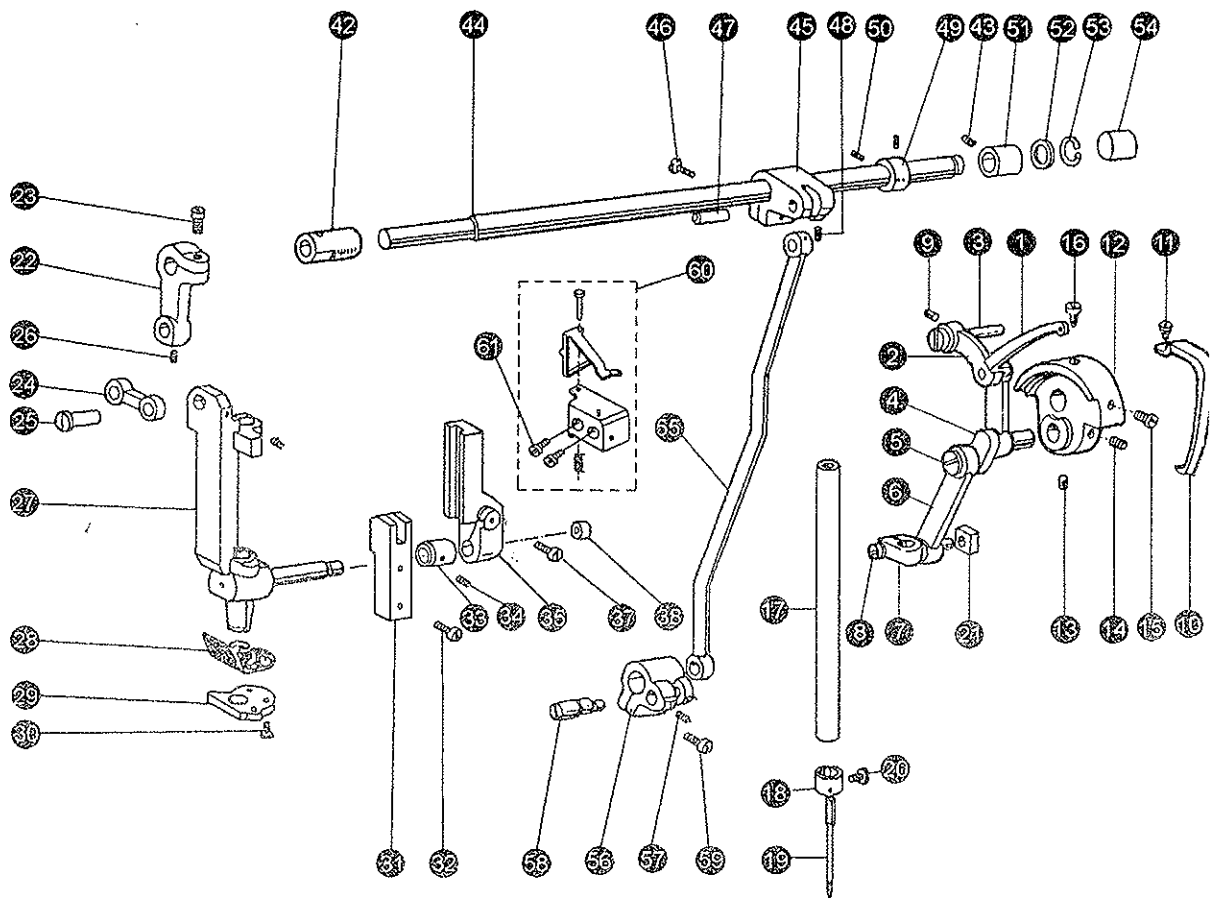
Ersatzteilkatalog



Der Freiarm und seine Ersatzteile

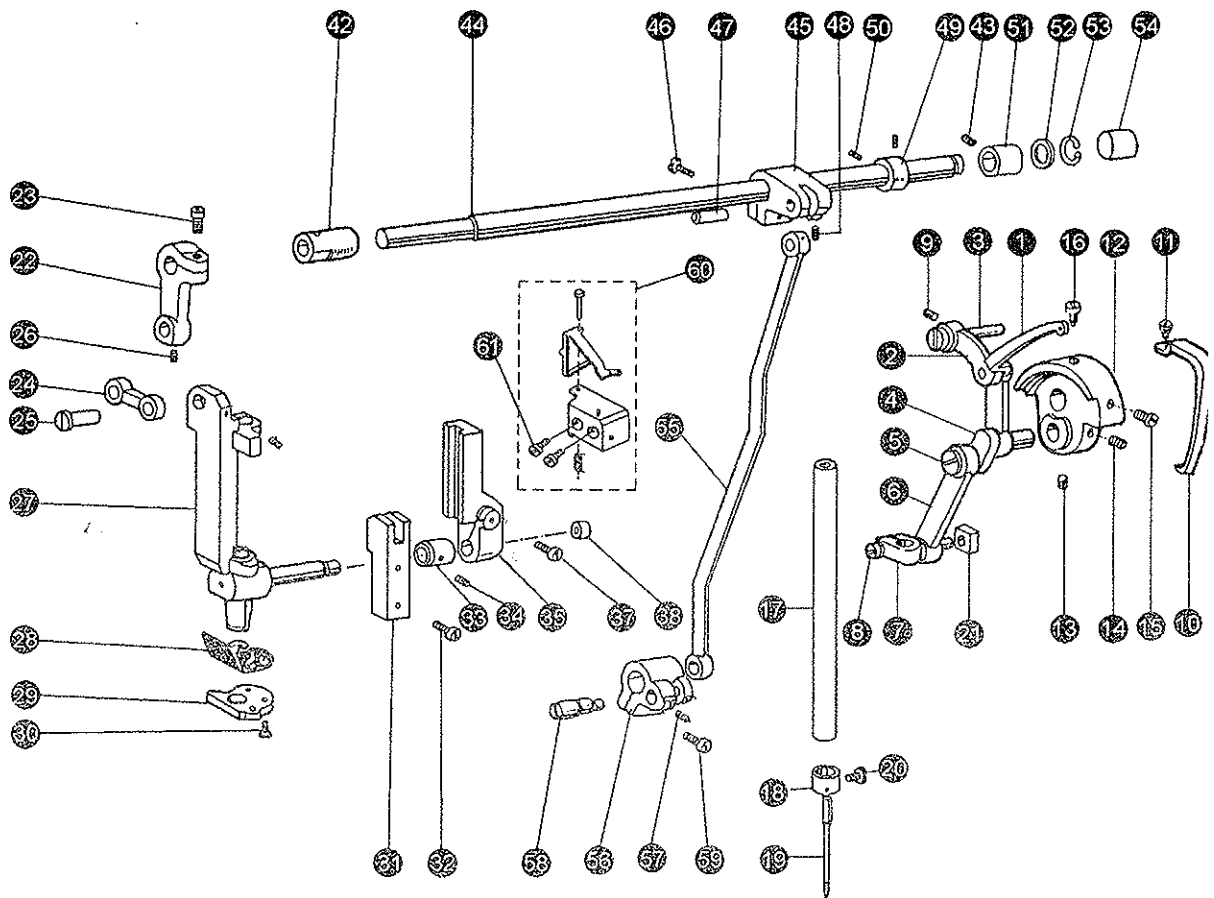
No.	Ref. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
1	027100002	Face plate	1	1	1
2	027100003	Gasket for face plate	1	1	1
3	22T1 -003C3	Rubber plug (01 9)	1	1	1
4	22T1 -003C4	Rubber plug (01 1.8)	6	6	6
5	22T1 -003C5	Threade guide on face plate	1	1	
	078130001	Threade guide on face plate			1
6	22T1 -003C6	Threade guide screw	1	1	1
7	22T1 -004	Face plate screw	3	3	3
8	22T1 -005D1	Back plate	1	1	1
9	22T1 -005D2	Gasket for rack plate	1	1	1
10	22T1 -006	Set screw	8	8	8
11	22T1 -007	Washer	8	8	8
12	22T1 -008H	Oil check window	1	1	1
13	22T1 -010	Three hole thread guide	1	1	1
14	28T4-083	Set screw	1	1	1
15	22T1 -009E1	Screw	1	1	1
16	22T1 -009E2	Spring for pre -tension	1	1	1
17	22T1 -009E3	Discs for pre -tension	2	2	2
18	22T1 -009E4	Washer	1	1	1

No.	Ref. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
19	GB896-86	Spring washer 3	1	1	1
20	22T1 -009E5	Threade guide for pre -tension	1	1	1
21	124T1 -003C1	Knub for thread tension regulator	1	1	1
22	22T1 -012F10	Thumb nut revdution stopper	1	1	1
23	22T1 -012F11	Threade tension stud	1	1	1
24	22T1 -012F3	Threade tension spring	1		
	048110001	Threade tension spring		1	1
25	22T1 -012F4	Threade tension releasing disc	1	1	1
26	22T1 -012F5	Threade tension disc	2	2	2
27	22T1 -012F6	Threade take -up spring	1		
	048110002	Threade take -up spring		1	1
28	22T1 -012F11	Rubber ring	1	1	1
29	22T1 -012F7	Threade tension regulating bushing	1	1	1
30	22T1 -012F8	Set screw	1	1	1
31	22T1 -012F9	Threade tension releasing pin	1	1	1
32	22T1 -003C6	Set screw	1	1	1
33	22T1 -014	Threade guider for arm center	1	1	
	078100005	Threade guider for arm center			1
34	22T1 -013	Set screw	1	1	1
35	22T1 -015	Rubber plug (08. 8)	5	5	5
36	22T1 -016	Rubber plug (027)	1	1	1
37	027100004	Needle plate	1		
	027100004	Needle plate		1	1
38	22T1 -020	Needle plate screw	2	2	2
39	22T1 -021 G1	Slide plate	1	1	1
40	22T1 -021G2	Spring for slide plate	1	1	1
41	22T1 -021 G3	Screw	2	2	2
42	48T1 -005	Leg	3	3	3
43	GB93-87	Washer 6	3	3	3
44	57T1 -008	Ruler plate	1	1	1
45	124T1 -004	Ruler screw	2	2	2
47	22T1 -006	Screw	2	2	2
48	22T8-009	Screw	2	2	2
49	027100005	Slack thread regulator	1	1	1
50	027101000	Machine arm assembly	1	1	
	027101100	Machine arm assembly			1
51	027100001	Trade mark plate	1		
	027100101	Trade mark plate		1	
	027100201	Trade mark plate			1
52	GB827 -86	Rivet(2.5x5)	2	2	2



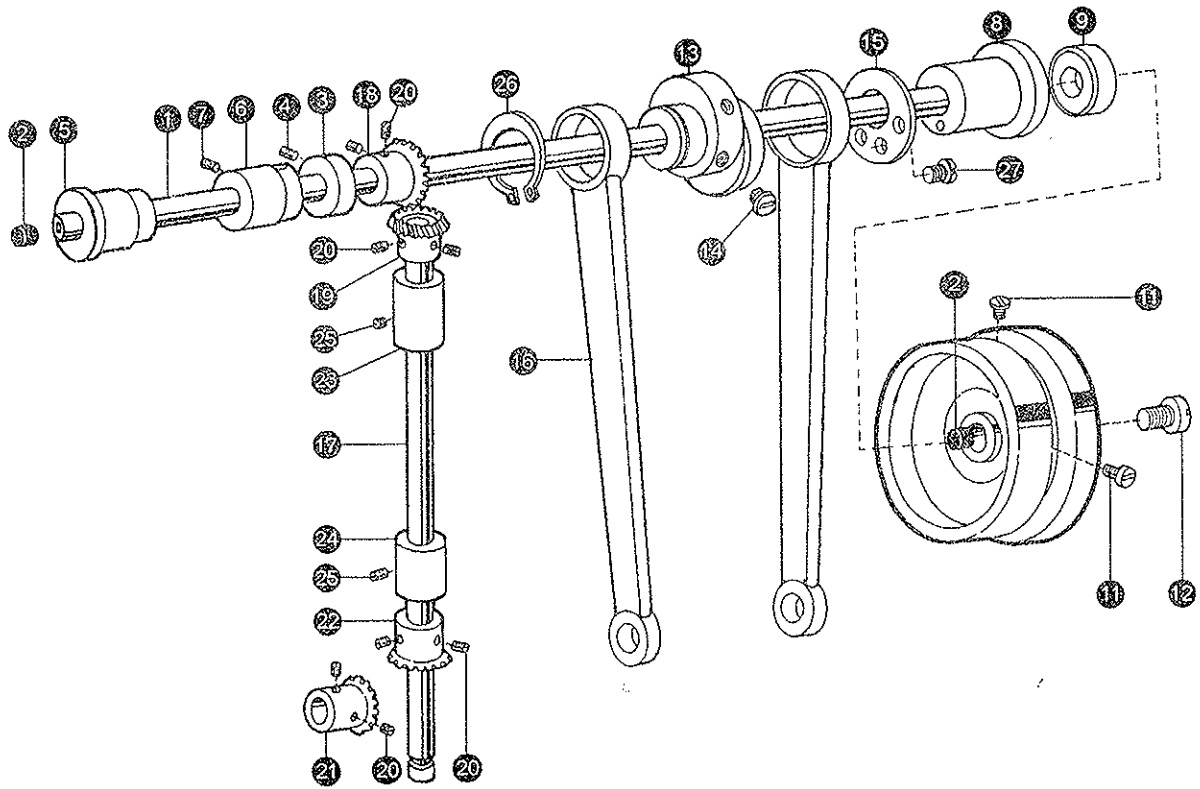
Die Nadelmechanik (1)

No.	Ref. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
1	22T2-001A1a	Thread take -up lever	1		
	48T2-001A1a	Thread take -up lever		1	
	78T2 -001A1a	Thread take -up lever			1
2	22T2 -001A2	Thread take -up link	1	1	1
3	22T2-001A3	Thread take -up lever hinge pin	1	1	1
4	22T2-001A4	Thread take -up crank	1		
	78T2-001A2	Thread take -up crank		1	1
	22T2 -001A5	Needle roller bearing	2	2	2
5	22T2-001A6	Set screw (left hand thread)	1	1	1
6	22T2-001A7b	Needle bar link ass	1		
	48T2-001A2	Needle bar link		1	1
7	22T2 -001A8	Needle bar connecting bar joint	1	1	1
8	22T2 -001A9	Screw	1	1	
9	22T1 -006	Screw	1	1	1
10	36T2 -007	Take -up lever guard	1	1	
	078200002	Take - up lever guard			1
11	22T2 -004	Screw	1	1	1
12	22T2 -005B1	Needle bar crank	1		
	048220001	Needle bar crank		1	1
13	22T2 -005B2	Screw	1	1	1
14	22T2 -005B3	Thread take -up crank position screw	1	1	1
15	22T2 -006	Screw	1	1	1
16	22T2-007	Thread take -up crank position screw	1	1	1
17	153200001	Needle bar	1	1	1
18	22T2-015	Thread guide for needle bar	1	1	1
19	58T3-001A10	Needle (DP x 5 14#)	1		
	S1 50901 003	Needle (DP x 5 22#)		1	
20	22T2-017	Needle clamp screw	1	1	1
21	22T2 -020	Slide block	1		
	027200104	Slide block		1	1
22	027200001	Needle bar vibrating lever	1	1	1
23	22T6-016	Screw	1	1	1
24	027200002	Needle bar vibrating connecting lever	1	1	1
25	027200003	Pin	2	2	2
26	22T1 -011	Screw	1	1	1
27	027201000	Needle bar holder assembly	1		
	027201100	Needle bar holder assembly		1	1
28	027200004	Oil guard felt	1	1	1
29	027200005	Set plate	1	1	1



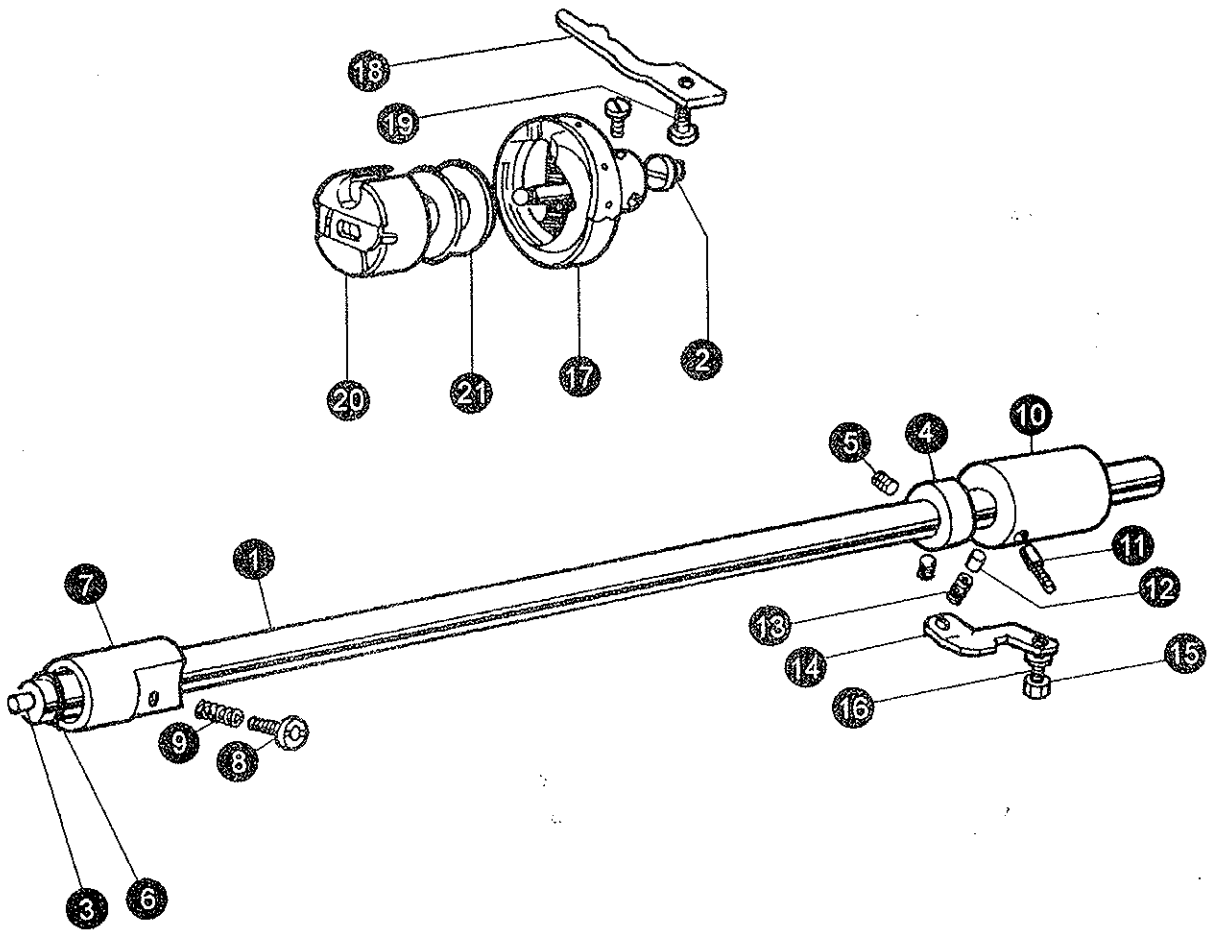
Die Nadelmechanik (2)

No.	Ref. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
30	165330001	Screw	3	3	3
31	027200006	Needle bar holder guide	1	1	1
32	22T2-019	Screw	1	1	1
33	027200007	Bushing	1	1	1
34	22T1 -011	Screw	1	1	1
35	027200008	Needle bar sliding block guide	1	1	1
37	22T6-016	Screw	1	1	1
38	027200009	Needle roller bearing	1	1	1
42	02720001 1	Vibrating shaft bushing (left)	1	1	1
43	22T1 -011	Screw	1	1	1
44	027200012	Vibrating shaft	1	1	1
45	027200013	Vibrating shaft crank	1	1	1
46	22T6-001A1b	Screw	1	1	1
47	027200014	Pin	1	1	1
48	22T1 -011	Screw	1	1	1
49	027200015	Collar	1	1	1
50	22T3 -002B2	Screw	2	2	2
51	027200016	Vibrating shaft bushing (right)	1	1	1
52	027200017	Washer	1	1	1
53	GB8894. 2-86-12	Vibrating shaft stop ring 12	1	1	1
54	027200018	Rubber plug(021. 5)	1	1	1
55	027200019	Feed link (long)	1	1	1
56	027200020	Feed crank	1	1	1
57	22T6-016	Screw	1	1	1
58	027200021	Eccentric shaft	1	1	1
59	22T1 -011	Screw	1	1	1



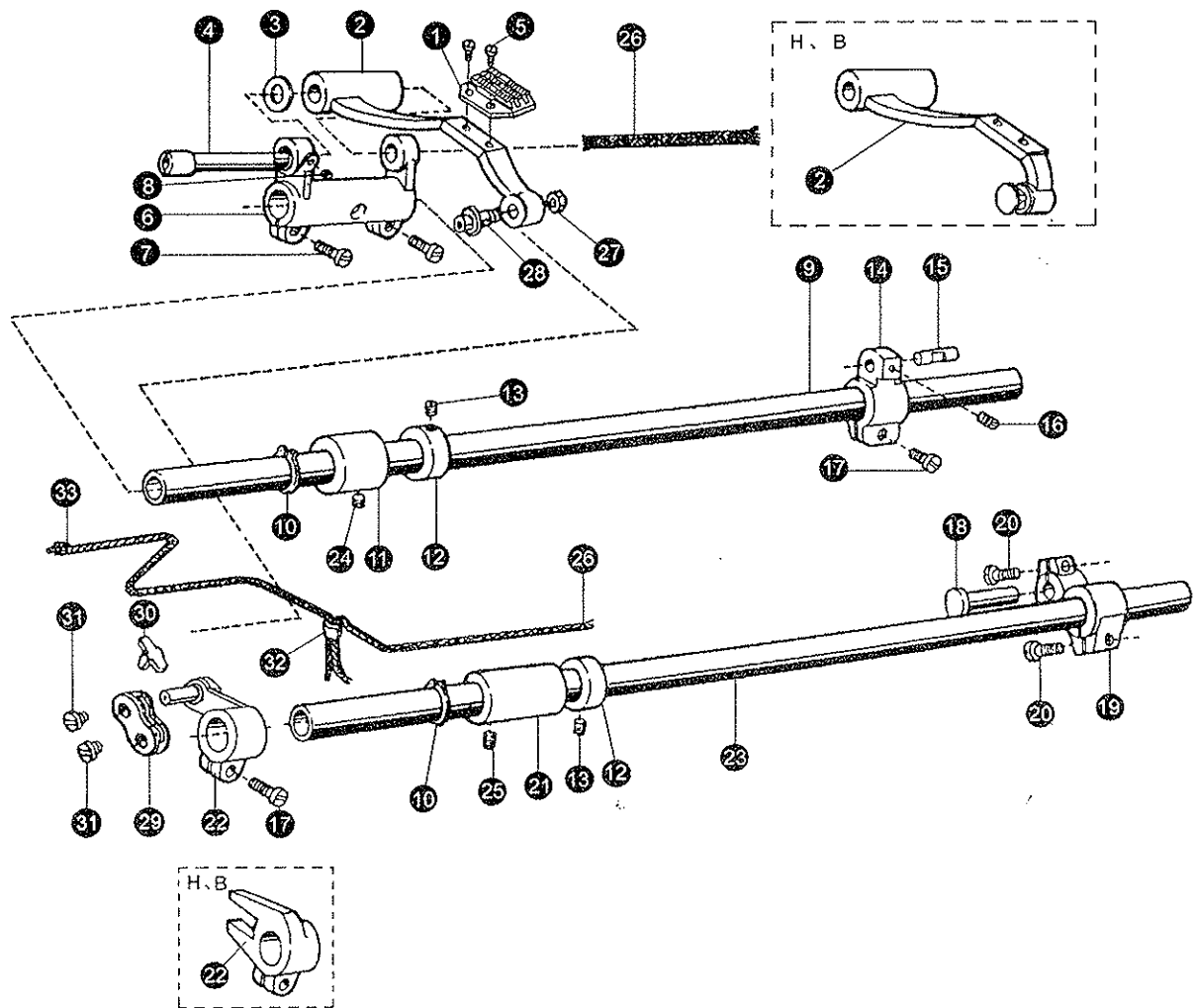
Ober- und Vertikalwelle

No.	Ref. No.	Description	Ot		
			M	H	B
1	1533100001	Arm shaft	1	1	1
2	22T3-001A2	Arm shaft rubber plug (07. 4 x 10)	2	2	2
3	22T3 -002B1	Collar for arm shaft	1	1	1
4	22T2-005B3	Set screw	2	2	2
5	22T2 -003	Arm shaft bushing (left)	1	1	1
6	22T3-004	Arm shaft bushing (middle)	1	1	1
7	22T2 -002	Set screw	1	1	1
8	124T3-003C1	Arm shaft bushing (right)	1	1	1
9	124T3-003C2	Oil seal	1	1	1
10	153300001	Balance wheel	1	1	1
11	22T3 -007C2	Set screw	2	2	2
12	22T3-008	Set screw	1	1	1
13	027300001	Eccentric wheel	1	1	1
14	58T5-012F2	Eccentric wheel screw	2	2	2
15	36T3 -004	Spacer	1	1	1
16	22T3-009D1C	Crank rod for lifting rock shaft	1	1	1
17	22T3-010E1	Vertical shaft	1	1	1
18	22T3-010E2a1 -2	Bever gear for arm shaft (Z =27)	1	1	1
19	22T3-010E2a2-2	Bever gear for vertical shaft (upper) (Z =18)	1	1	1
20	22T2 -005B3	Set screw	8	8	8
21	22T3-010E2b1 -2	Bever gear for hook shaft (Z =21)	1	1	1
22	22T3-010E2b2-2	Bever gear for Vertical shaft (lower) (Z =28)	1	1	1
23	22T3-011	Vertical shaft bushing (upper)	1	1	1
24	22T3-012	Vertical shaft bushing (lower)	1	1	1
25	22T2-002	Set screw	2	2	2
26	22T3-009D1b	Ring	1	1	1
27	165330001	Screw	3	3	3



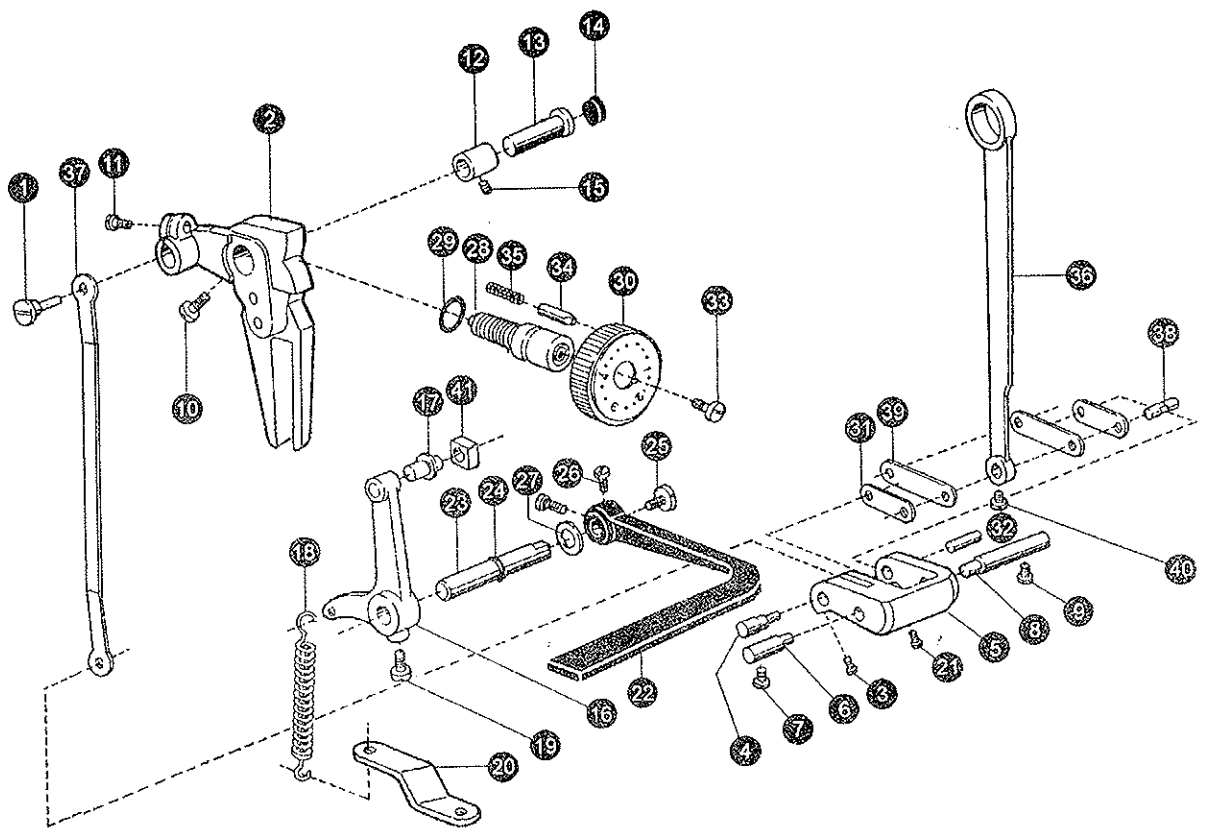
Der Greifermechanismus

No.	Ref. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
1	36T4-008D1	Hook shaft	1	1	
	120400001	Hook shaft			1
2	22T4-001A1a1	Filter screw	1	1	1
3	22T4-001A1a2	Filter	1	1	1
4	22T4-002B1	Collaer for hook shaft	1	1	1
5	22T2 -009	Set screw	2	2	2
6	22T4-003G	Oil seal for rotating	1	1	1
7	22T4 -004	Hook shaft bushing (left)	1	1	1
8	22T4 -005	Oil adjusting screw	1	1	1
9	22T4-006	Spring for oil adjusting	1	1	1
10	36T4-014F1	Hook shaft bushing (right)	1	1	1
11	22T4-007C2	Oil pipe for hook shaft bushing	1	1	1
12	36T4-015	Plunger	1	1	1
13	36T4-016	Plunger spring	1	1	1
14	22T4-001A1	Guide plate	1	1	
	78400006	Guide plate			1
15	22T8-009	Screw	1	1	1
16	GB93-87-6	Spring washer 6	1	1	1
17	KSH12-SD	Rotating hook	1		
	048400101	Rotating hook		1	
	027403000	Rotating hook			1
18	22T4-013	Rotating hook positioner	1		
	048400002	Rotating hook positioner		1	
	78T4-003	Rotating hook positioner			1
19	22T4-015	Screw	1	1	1
20	SC82 -J	Bobbin case	1	1	
	027402100	Bobbin case			1
21	36T4-006	Bobbin	1	1	
	078400005	Bobbin			1



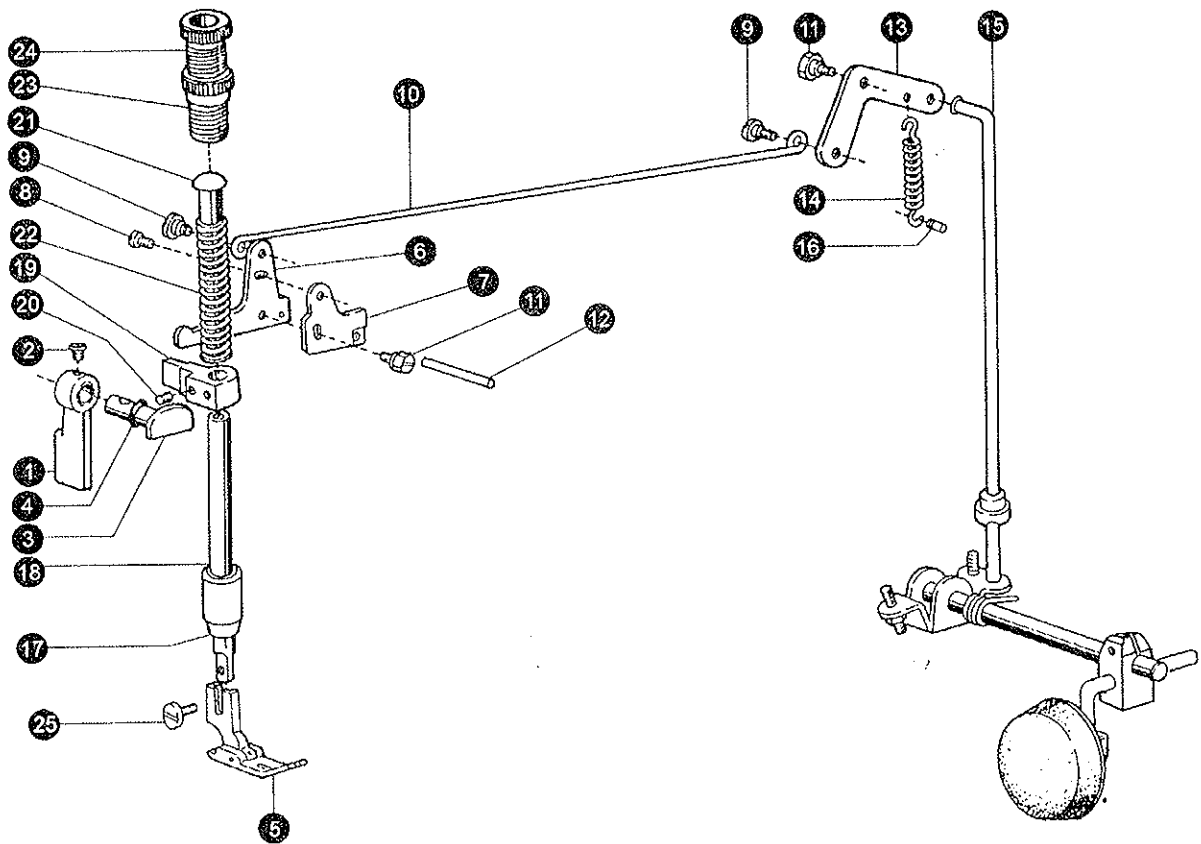
Transport- und Nähfußmechanismus

No.	Ref. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
1	027600001	Feed dog	1		
	027600101	Feed dog		1	1
2	027601000	Feed bar	1		
	36T4-001A1a	Feed bar		1	1
3	22T6-001A6	Washer	1	1	1
4	36T4-001A2	Feed bracket shaft	1	1	1
5	22T6-001A4	Screw	2	2	2
6	22T6-001A1a	Feed rock bracket arm	1	1	1
7	22T6-001A1b	Screw	2	2	2
8	22T2-019	Screw	1	1	1
9	124T6-002	Feed rock shaft	1	1	1
10	GB894. 1 -86	C -type stop ring (15)	2	2	2
11	22T6-004	Feed rock shaft bushing	1	1	1
12	22T6-005B1	Collar	2	2	2
13	22T6 -005B2	Set screw	4	4	4
14	36T4-003	Feed rock shaft crank(right)	1	1	1
15	36T4 -004H01	Feed link stod	1	1	1
16	36T5 -008E5	Set screw	1	1	1
17	22T6 -008D3	Screw	2	2	2
18	22T6-007	Hinge	1	1	1
19	48T6-006	Feed lifting rock shaft crank(right)	1	1	1
20	22T6-016	Screw	2	2	2
21	22T6-012	Bushing for feed lifting rock shaft	1	1	1
22	22T6-008D	Feed lifting rock shaft crank assembly	1		
	36T4-018H1D1	Feed lifting shaft crank		1	1
23	124T6-003	Feed lifting rock shaft	1	1	1
24	22T2 -009	Set screw	1	1	1
25	22T2 -002	Set screw	1	1	1
26	22T6 -009F3	Wick	2	2	2
27	22T6-001A8	Nut	1		
28	22T6-001A9	Hinge	1		
29	22T6 -009F1	Feed stand link	1		
30	22T6 -009F2	Oil wick clamp	1		
31	22T6-010	Screw	1		
32	22T6-015	Oil wick clamp	1	1	1
33	22T6-001A7	Oil wick	1	1	1



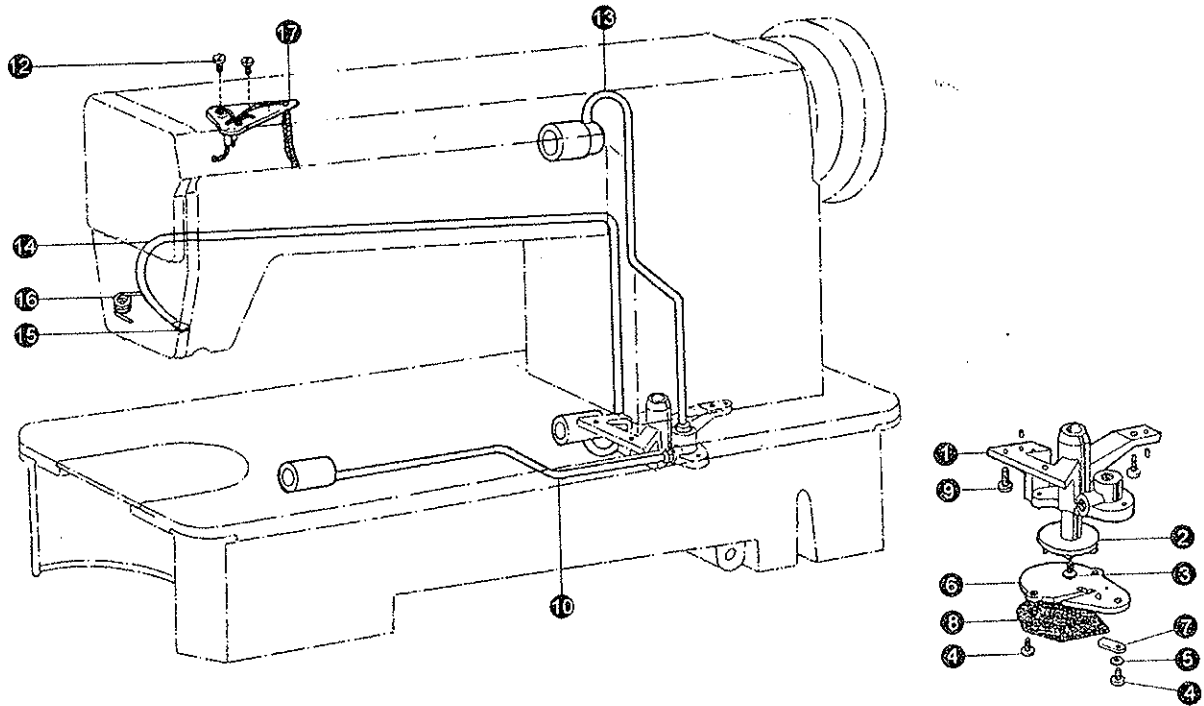
Stichlängenregulierung

No.	Ref. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
1	36T5 -001	Connecting stud	1	1	1
2	57T5 -001	Feed regulator	1	1	1
3	36T5 -008E8	Screw	1	1	1
4	36T5 -008E9	Lever link eccentric shaft	1	1	1
5	36T5-008E10	Lever regulator	1	1	1
6	36T5 -009H02	Pin (left)	1	1	1
7	22T6 -008D3	Screw	1	1	1
8	36T5-009H01	Pin (right)	1	1	1
9	22T6-008D3	Screw	1	1	1
10	22T5-010D4	Screw of feed regulator	1	1	1
11	22T2-019	Screw	1	1	1
12	22T5 -003	Feed regulator bushing	1	1	1
13	22T5-004	Feed regulator shaft	1	1	1
14	36T5 -003	Rubber plug (020)	1	1	1
15	22T2 -002	Set screw	1	1	1
16	22T5-012E1	Back tacking crank	1	1	1
17	22T5-012E1a1	Slide block pin	1	1	1
18	57T5-004B1	Lever spring	1	1	1
19	22T5-013	Set screw	1	1	1
20	57T5 -005	Bracket for spring	1	1	1
21	36T5-008E7	Screw	1	1	1
22	1 24500004	Backtacking lever	1	1	1
23	36T5-006C1a1	Backtacking lever shaft	1	1	1
24	GB3452. 1 -92	O -ring(6.3 x1.8G)	1	1	1
25	22T5-010D3	Screw	1	1	1
26	22T5-010D4	Screw	2	2	2
27	22T5-011	O -ring	1	1	1
28	124T5-001A2	Feed regulator screw	1	1	1
29	124T5-001A3	O -ring for feed regulating screw	1	1	1
30	027500001	Knob	1		
	124T5-002B1	Knob		1	
	124T5-001A1	Knob			1
31	36T5-008E4H01	Feed rock link	1	1	1
32	36T5-008E6	Pin	1	1	1
33	22T5-006C3	Screw	1	1	1
34	22T5-008	Stopper pin	1	1	1
35	22T5 -009	Spring for stopper pin	1	1	1
36	36T5-008E2	Lever feed connecting rod	1	1	1
37	36T5-008E3	Feed regulator link	1	1	1
38	36T4-004H02	Sink shaft	1	1	1
39	36T-008E4H02	Feed rock arm link	2	2	2
40	36T5-008E5	Screw	1	1	1
41	22T5-012E1a2	Crank slide block	1	1	1



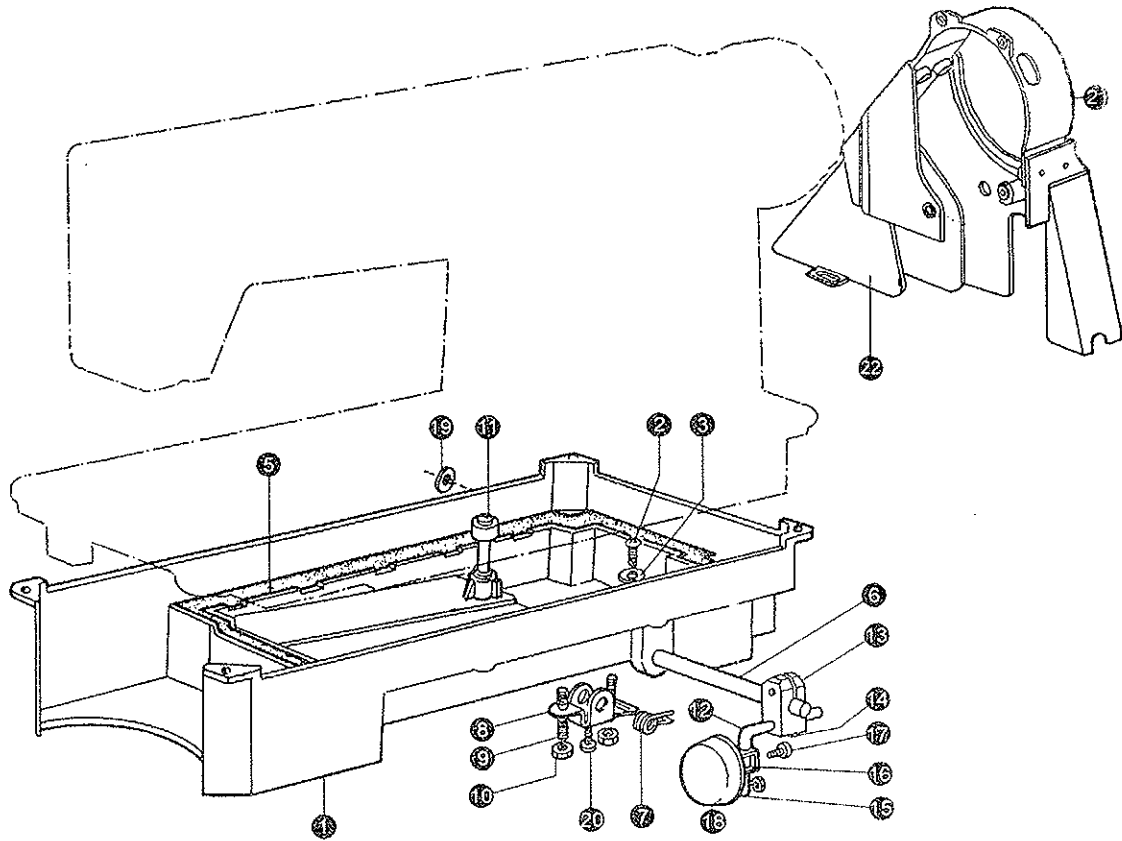
Nähfußmechanismus

No.	Ref. No.	Description	Q		
			M	H	B
1	22T7-001A1	Presser bar lifter	1	1	1
2	22T1 -006	Set screw	1	1	1
3	22T7 -002	Presser bar lifter	1	1	1
4	GB3452. 1 -92	Oil seal for presser bar(4. 5 x 1 . 8G)	1	1	1
5	027701000	Presser foot complete	1		
	027701100	Presser foot complete		1	1
6	22T7-004B1a	Knee lifter lever(left)	1	1	1
7	22T7-004B1D	Tension releasing cam	1	1	1
8	22T7-004B1C	Screw	1	1	1
9	22T7 -004B2	Hinge screw	2	2	2
10	22T7 -004B3	Knee lifter rod	1	1	1
11	22T7-005	Bolt for tension releasing cam	1	1	1
12	22T7-006	Tension releasing pin	1	1	1
13	22T7-007C1	Knee lifter lever(right)	1	1	1
14	22T7-007C2	Spring for knee lifter lever(right)	1	1	1
15	22T7 -007C3	Knee lifter connecting rod	1	1	1
16	22T7 -008	Pin for spring	1	1	1
17	22T7-009	Presser bar bushing	1	1	1
18	22T7-010	Presser bar	1	1	1
19	027700001	Presser bar lifting bracket	1	1	1
20	22T1 -013	Set screw	1	1	1
21	22T7-012	Presser bar guide	1	1	1
22	22T7-013	Presser spring	1		
	048700002	Presser spring		1	1
23	22T7-014E1	Presser regulating thumb screw	1	1	1
24	22T7-014E2	Presser regulating thumb nut	1	1	1
25	22T7-015	Set screw	1	1	1



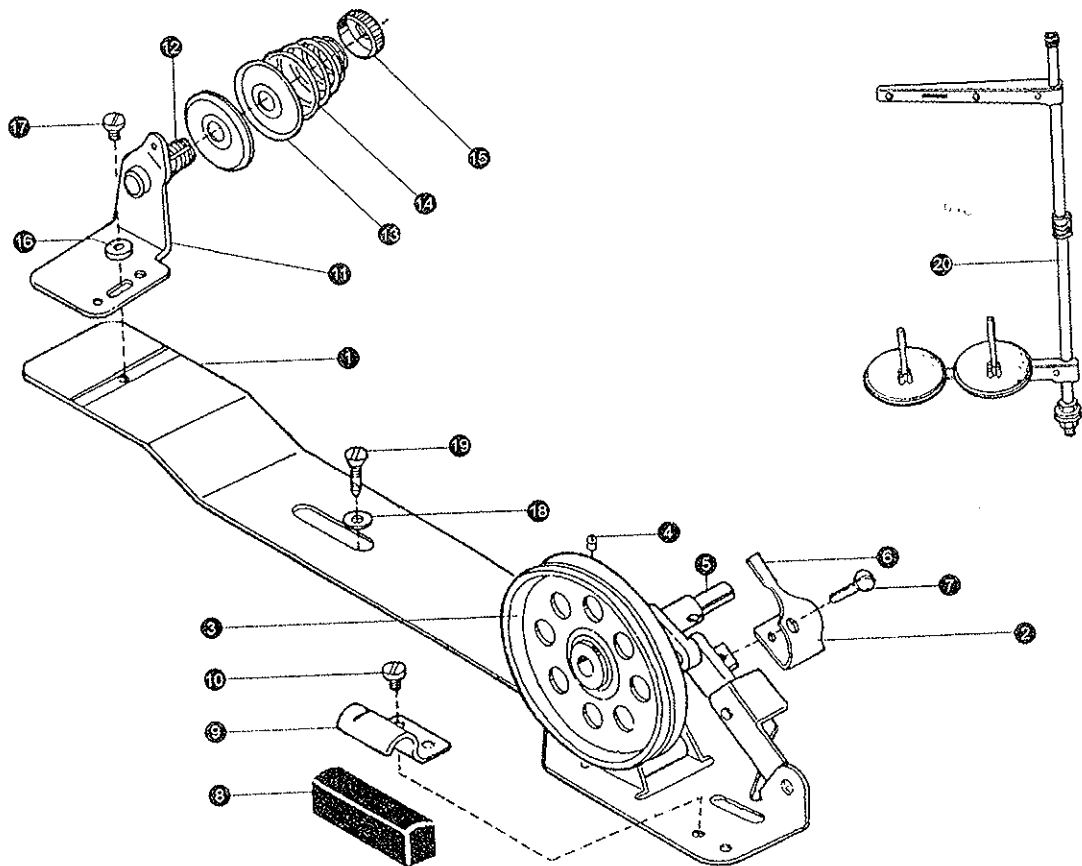
Ölschmierung und sein Mechanismus

No.	Ref. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
1	22T8-001	Oil pump body	1	1	1
2	22T8-002	Oil pump impeller	1	1	1
3	22T8 -003	Screw	1	1	1
4	22T8-004	Screw	3	3	3
5	GB93-87	Spring washer 3	1	1	
6	22T8-006	Oil pump filting plate	1	1	
	78T8 -001	Oil pump filting plate			1
7	22T8 -007	Oil adjusting plate	1	1	
8	22T8-008A	Oil pump screen complete	1	1	1
9	22T8-009	Screw	3	3	3
10	22T8-010B	Oil pipe for hook shaft	1	1	1
12	22T7-012	Screw	2	2	2
13	22T8-013D	Oil pipe for arm shaft	1	1	
	78T8-002A	Oil pipe for arm shaft			1
14	027800001	Oil returning pipe	1	1	1
15	027800002	Felt pouch for return filter	1	1	1
16	027800003	Spring for oil felt	1	1	1
17	027810000	Oil braid filting plate	1	1	1



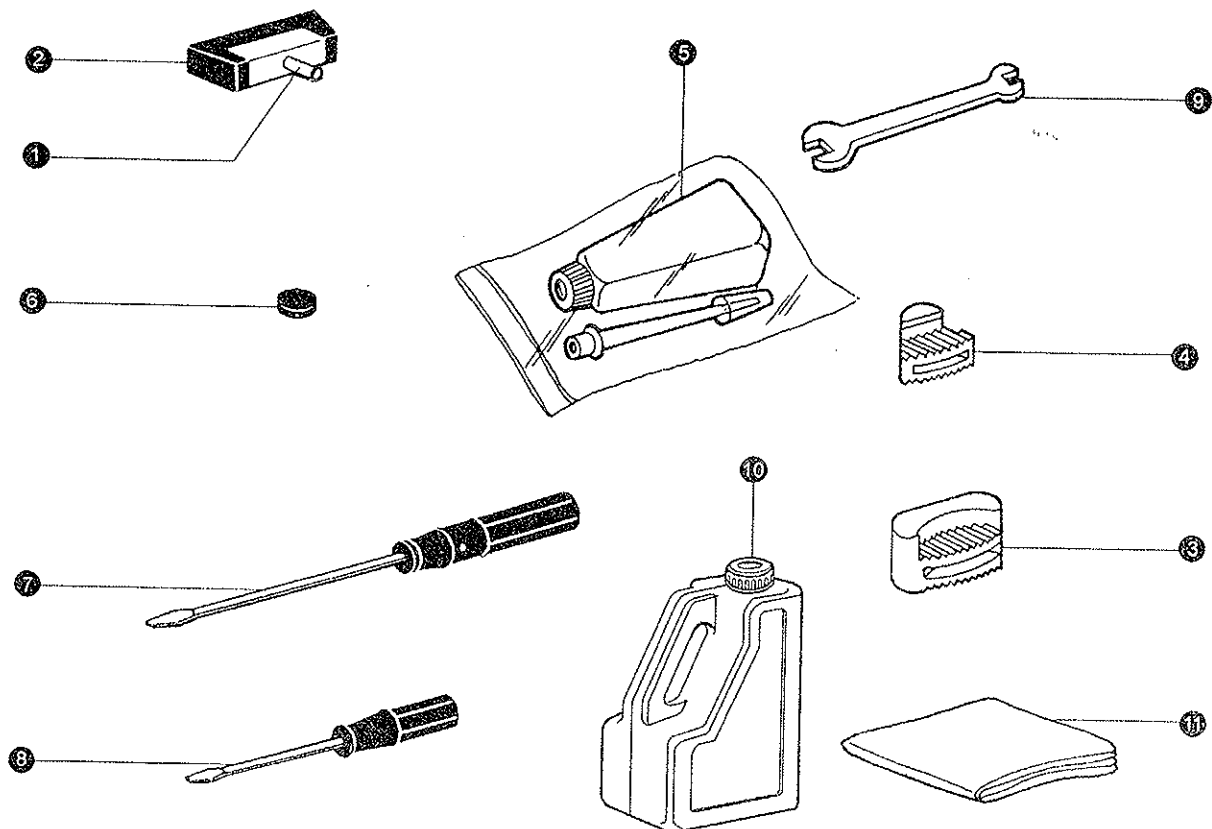
Die Ölwanne und anderes Zubehör

No.	Ref. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
1	36T11 -001A1	Oil reservoir	1	1	1
2	22T9-001A2	Oil drain screw	1	1	1
3	22T9-001A3	Washer	1	1	1
5	22T9-001A5	Gasket for oil reservoir	1	1	1
6	22T9-001A6	Hinge pin for knee lifter lever	1	1	1
7	22T9-001A7	Back spring for knee lifter	1	1	1
8	22T9-001A8	Knee lifter stop bracket	1	1	1
9	22T9-001A9	Adjusting screw	2	2	2
10	22T9-001A10	Lock nut	2	2	2
11	22T9-003B1	Knee lifter lifting rod	1	1	1
12	22T9-003B2	Knee lifter bell crank	1	1	1
13	22T9-003B3	Knee lifter bell crank joint	1	1	1
14	GB5781 -86	Set screw M6 x12	1	1	1
	GB5781 -86	Set screw M6 x 20	1	1	1
15	22T9-003B5	Knee lifter plate	1	1	1
16	22T9-003B6	Bracket for knee lifter plate	1	1	1
17	22T9-003B7	Set screw	1	1	1
18	22T9 -003B8	Pat for knee lifter plate	1	1	1
19	GB896-86	C -type stop ring 9	1	1	1
20	22T9-036	Screw	1	1	1
21	124T9-003B	Belt cover	1	1	1
22	124T9-004C	Belt cover(S)	1	1	1



Tischspuler und Garnständer

No.	Fief. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
1	6FO-001A	Bobbin winder base	1	1	1
2	6FO-001A6a	Bobbin winder stop latclever set	1	1	1
3	6FO-002	Bobbin winder pulley	1	1	1
4	01/B112	Screw	1	1	1
5	6FO -003	Bobbin winder spindle	1	1	1
6	6FO- 004-1	Bobbin winder stop latch	1	1	
	6FO-004-2	Bobbin winder stop latch			1
7	6FO-005	Adjusting screw	1	1	1
8	6FO-006	Stopper block	1	1	1
9	6FO-007	Stopper block clamp	1	1	1
10	6FO -008	Set screw	1	1	1
11	6FO-009B1b1	Bobbin winder tension bracket	1	1	1
12	17T7 -017	Bobbin winder tension stud	1	1	1
13	22T1 -012F5	Bobbin winder tension discs	2	2	2
14	22T1 -012F3	Bobbin winder tension spring	1	1	1
15	J2.2.7	Tension stud nut	1	1	1
16	BQ10021	Screw	1	1	1
17	22T2-004	Tension bracket screw	1	1	1
18	GB848-85	Washer 6	2	2	2
19	GB99 -86	Wood screw	2	2	2
20	GXJ-2	Spool stand	1	1	1



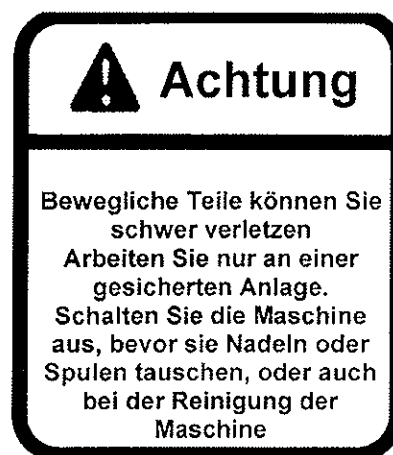
Zubehör

No.	Ref. No.	Description	Qt.		
			M	H	B
1	22T9 -007F1	Hinge of machine head	2	2	2
2	22T9-007F2	Hinge socket of machine head	2	2	2
3	22T9-009	Rubber cap(B)	2	2	2
4	22T9-010	Rubber cap(S)	2	2	2
5	22T9-011	Oil pot	1	1	1
6	22T9-012	Magnet	1	1	1
7	22T9-013	Screw driver(B)	1	1	1
8	22T9-015	Screw driver(S)	1	1	1
9	22T9-016	Double end wrench	1	1	1
10	22T9-017	Oil can	1	1	1
11	22T9-018	Vinyl cover	1	1	1

Technische Details der Maschinen

Model	6160	6160H	6160B
zu verwenden für	die meisten Materialien	mittelstarke Materialien	dicke Materialien
Nähgeschwindigkeit	5000 spm	3500 spm	3000 spm
max. Stichlänge	4 mm	4,5 mm	5 mm
Nähfußhebung	von Hand	6 mm	
	mit Knie	11 mm	
Nadeln	134 DPx5 14 #	134 DPx5 22 #	

Sicherheitschild(er)



oder

GC6160

HOCHGESCHWINDIGKEITSNADELTRANSPORTMASCHINE



Diese Maschine darf nur von ausgebildetem Fachpersonal bedient werden, nachdem Sie die Bedienugsanleitung vollständig gelesen und verstanden hat.

Ersatzteile können jederzeit geändert werden.
Dies muss nicht expliziet erwähnt werden.



XI'AN TYPICAL INDUSTRIES CO., LTD.
No. 335, South Taibai Road
Xi'an 710068, P.R.China
Tel.: +86-29-88279093 // 88279150 // 88279151
Fax: +86-29-88249715 // 88245215

tic@chinatypical.com
www.chinatypical.com

Vetron TYPical EUROPE GmbH
Clara-Immerwahr-Str. 6
67661 Kaiserslautern, Germany
Tel.: +49 6301 320 75-0
Fax: +49 6301 320 75-11

info@vetrontypical.com
www.vetrontypical.com